

Compact Batching Plant

CP30/CP45



SCHWING STETTER MOVES CONCRETE.

BÊ TÔNG DI ĐỘNG SCHWING STETTER

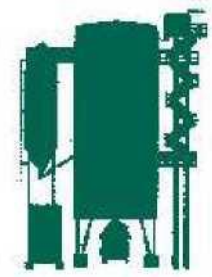
Wherever concrete is produced and moved, Schwing-Stetter products are employed.

Nơi nào có bê tông nơi đó có Swching Stetter!!!

With plants in Germany, Austria, USA, Brazil, Russia, China and India, as well as with more than 100 sales and service facilities, the group of companies is always close to the customer.

Với các trạm tại Đức, Úc, Mỹ, Bra-zin, Nga, Trung quốc và Ấn Độ, cùng với hơn 100 nhân viên bán hàng và điều kiện phục vụ thuận lợi, tất cả các công ty của Schwing Stetter luôn luôn sát cánh cùng khách hàng.

The wide range of products with the suitable variety of types makes Schwing-Stetter the No.1 system supplier worldwide.



CONCRETE MIXING PLANTS
TRẠM TRỘN BÊ TÔNG



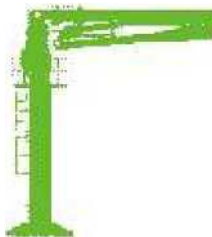
TRUCK MIXERS
XE BỒN TRỘN



TRUCK-MOUNTED CONCRETE PUMPS
XE BƠM CÂN



STATIONARY CONCRETE PUMPS
BƠM BÊ TÔNG CỐ ĐỊNH



SEPARATE PLACING BOOMS
BƠM BÊ TÔNG RỜI

Sự đa dạng trong các loại sản phẩm với mọi kiểu dáng phù hợp đã đưa Schwing Stetter trở thành nhà cung cấp hàng đầu thế giới.



CONCRETE RECYCLING PLANTS
TRẠM XỬ LÝ BÊ TÔNG



TOPSHOTRUNNER

COMPACT AND PROVEN CP30 CONCRETE MIXING PLANT

The CP 30 concrete mixing plant from Stetter has now proven its abilities at more than 2300 locations in India as well in countless sites across the globe. Schwing Stetter has also launched another compact concrete mixing plant CP 45, which comes with a increased output and added features.

Trạm trộn bê tông CP 30 của Schwing Stetter đã chứng minh được khả năng tại hơn 2300 địa điểm tại Ấn Độ cũng như các quốc gia khác ngoài vùng lãnh thổ. Schwing Stetter cũng đã tung ra trạm trộn bê tông CP 45, với công suất được tăng lên và một số tính năng khác được thêm vào.

48 years of Stetter experience in the construction and production of concrete mixing plants has been implemented in the newest development of the CP 30 / CP 45. CP 30 concrete mixing plant has a concrete output of approximately 30m³/hr. of compacted concrete for a batch size of 0.5 m³. The new CP 45 concrete mixing plant comes with a out put of 42 m³ per hour and has a batching size of 0.75 m³.

Với hơn 48 năm kinh nghiệm của Stetter trong ngành xây dựng và sản xuất trạm trộn bê tông được thực hiện bởi các thiết bị mới nhất của CP30/ CP 45. Trạm trộn bê tông CP 30 có thể đẩy bê tông lên áp suất xấp xỉ 30m³/hr. Kích thước của một mẻ bê tông khi cô đặc lại là 0.5m³. Trạm trộn bê tông CP 45 với áp suất 42m³ trên một giờ và kích thước của một mẻ bê tông khi cô đặc lại là 0.75m³.

These plants are designed fully to meet the requirements as a mixing plant for ready-mix concrete or as a plant at building site. Other areas of use include the precast factories and concrete product industries. Additionally, it is also used for mortar manufacturing.

Các trạm này được thiết kế một cách đầy đủ để đáp ứng các nhu cầu như một trạm trộn sẵn hay là một công trường xây dựng thực thụ. Bao gồm các khu vực khác như nhà máy bê tông đúc sẵn và các ngành công nghiệp sản xuất bê tông. Ngoài ra, những trạm này gần như được sử dụng cho việc sản xuất vữa hồ.

CP 30 plant is also available with a turbo pan mixer or with a planetary pan mixer for precast concrete production.

Trạm trộn CP 30 với lồng trộn nhanh hay với lồng trộn xoay vòng để tạo ra các bê tông đúc sẵn.

STATE-OF-THE-ART

HIỆN ĐẠI NHẤT

A special characteristic of the CP plant series is the large active and passive reserve provided by the star design. This gives you a high level of independence from the scheduled delivery of aggregates. The CP30 / CP 45 are especially compact when used with a compartment batcher. There are advantages in regard to the space required as well as when transporting the plant to other locations.



Điểm đặc trưng của các loại trạm CP là hoạt động với công suất lớn và tạo ra nguồn dự trữ tại chỗ với thiết kế đỉnh cao. Điều này giúp nâng khả năng độc lập từ lộ trình vận chuyển cốt liệu bê tông. CP 30/CP 45 được thiết kế một cách đặc biệt chắc chắn khi sử dụng trong một đợt vận hành. Có lợi thế là có một khoảng không tốt khi vận chuyển trạm tới một địa điểm khác.

THE VARIANTS

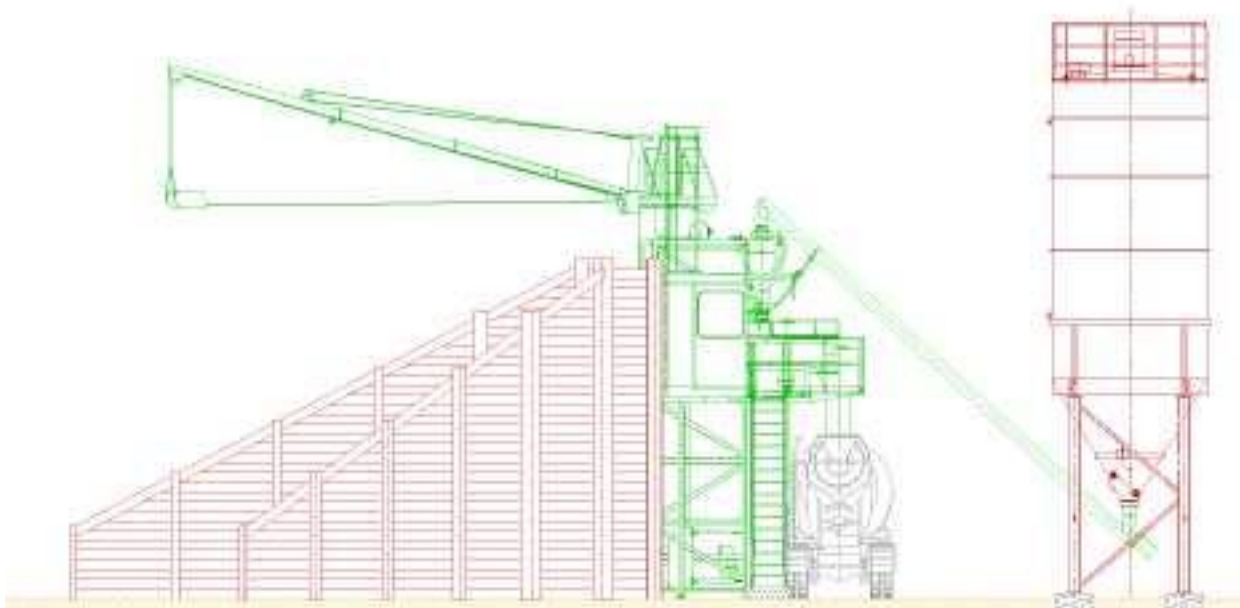
IN • LINE SILO, COMPARTMENT BATCHER,
STAR BATCHER.



1 : IN-LINE SILO VERSION



2 : COMPARTMENT BATCHER VERSION



3 : STAR BATCHER VERSION

SOLID TECHNOLOGY FOR PRECISE CONCRETE PRODUCTION CÔNG NGHỆ SẢN XUẤT BÊ TÔNG RẮN CHUẨN

STETTER PAN MIXER

NỒI TRỘN CẢNH XỐI STETTER

Stetter pan mixers guarantee the production of high-quality concrete in all consistencies. They mix intensively using short alternating movements both horizontally and vertically. Therefore homogeneous concrete is produced with Stetter pan mixers with short mixing times and low energy input.



Two rope technology
Công nghệ 2 dây



Accurate TM discharge
system
Hệ thống xả TM chuẩn



Turbo Pan Mixer
Lòng trộn nhanh



Separate cement and water
weigher
Ngăn chứa xi-măng và nước

Double skip rail track
Tay vịn đôi



Manual emergency emptying
Hướng dẫn làm rỗng khẩn cấp



Lồng trộn cánh xới đảm bảo bê tông đầu ra đạt chất lượng cao. Bê tông được pha trộn một cách mạnh mẽ xen kẽ với các bước chuyển động nhịp nhàng theo cả chiều ngang lẫn chiều dọc. Lồng trộn Stetter giúp rút ngắn thời gian trộn đồng thời tạo ra các sản phẩm bê tông đồng nhất và điện năng đầu vào thấp.

The plant comes with a separate cement and water weigher for accurate dosing. The plant has easily transportable dimensions and can be setup quickly.

Trạm trộn với tỉ lệ xi-măng và nước phải được tính toán một cách chính xác. Trạm trộn được thiết kế với kiểu dáng dễ vận chuyển và có thể lắp đặt một cách nhanh chóng.

*Planetary Mixer**

Option at 11kW with CP 30 only

CONTROL SYSTEMS

THE OPTIMAL SYSTEM FOR EVERY SITUATION HỆ THỐNG TỐI ƯU CHO MỖI TÌNH HUỐNG

FEATURES OF MCI 70N VERSION 3.1.*

ĐẶC ĐIỂM CỦA MCI 70N PHIÊN BẢN 3.1*

Direct interfacing of weighing load-cells with the PLC Modules, Membrane key buttons, Alarm pop-up facility in both HMI and Laptop, SMS of critical alarms and production details (optional), Generic Interfacing with third party software for SAP interface (optional).

Hệ thống cân trực tiếp với bảng điều khiển. trang bị thêm chức năng thông báo HMI và máy tính xách tay, tin nhắn ngoài ra còn sử dụng phần mềm SAP

FOR AUTOMATIC CONCRETE BATCHING



TRỘN BÊ TÔNG TỰ ĐỘNG

The MCI 70N batching plant is controlled by SIMATIC S7 PLC and HMI interface. Users can easily access the HMI via function keys. The user can quickly access the required menu by symbols and clearly marked buttons. Alarm pop-up facility is available in both HMI and Laptop. Full online status is possible in HMI unit. In the event of a power failure, the

remaining batches can be viewed through HMI unit after power resumes. Full featured recipe editing control through HMI i.e, data change, copy & delete operations. Full

featured Auto and Manual calibration of all weighers.

Trạm trộn MCI 70N được điều khiển bởi SIMATIC S7 PLC và HMI. Người dùng có thể dễ dàng truy cập vào HMI bằng bàn phím ảo. Người dùng có thể nhanh chóng truy cập vào menu bằng các biểu tượng và nút bấm có sẵn. Chuông báo được gắn trên cả HMI(luôn ở trạng thái online) và máy tính xách tay. Kể cả khi mất điện.

MEMBRANE KEY BUTTON

NÚT BẤM ẢO

Instead of push buttons, membrane keys have been introduced in MCI70IM VERSION 3.1. These membrane keys are used to operate the plant in manual mode. The key is built-in with indication LEDs that give status of the current operational function.

Thay vì phải nhấn nút thì với nút bấm ảo của loại máy MC170IM. Một số bàn phím ảo được sử dụng để vận hành chế độ tự động. Các phím bấm kết hợp với đèn LED cho các chức năng hoạt động tốt.

TECHNICAL DATA FOR CP 30 / CP 45 - MCI70N VER 3.1

Aggregate scale	1250 Kg /1875 Kg
Cement scale	250 Kg/600 Kg.
Wafer scale	150 Kg/300 Kg.
Aggregate types	4/4
Admixer	6 Kg/6 Kg
D.G requirement	75KVA/100KVA
Supply voltage	3 Phase 415 Volts, 50Hz
Control system	15.1" Laptop with 4 GB RAM, 320 GB HDD

MAIN MENU MIMIC SCREEN

MÀN HÌNH HIỂN THỊ

MCI70N SCADA software is an optional package of VERSION 3.1. MCI70N VERSION 3.1 comes with an option of selecting Laptop/operating panel for operating batching plant as Customer master, Site master, Recipe master and Truck master.

Phần mềm MC170N SCADA là một gói trong phiên bản 3.1. Ở phiên bản này hệ thống trên laptop sẽ hiển thị các thông tin trạm trộn đến khách hàng chính, chủ trang web, chủ công thức và chủ xe tải.



Schwing Data M25 Control System Ver 3.3

Menu - Plant Data - Start Production - Alarm Data - Start Controls - Options - Help - Quit

Aggregate
Status: Target (kg): Actual (kg):
Weighted Total Value:

Cement / Cement With Water Option
Status: Target (kg): Actual (kg):
Weighted Total Value:

Water Separate Option (or) Ice
Status: Target (kg): Actual (kg):
Weighted Total Value:

Admixture / Silica (or) Ice
Status: Target (g): Actual (g):
Weighted Total Value:
Target (kg): Actual (kg):
Weighted Total Value:

Mixer
Alarm Time:
Mixer Gate Closed

Set Moisture Correction:
Set Water Correction:
Mixer Discharge Time:
Mixer Gate:

Auto Pause Off:
Tolerance ACK:
Fault ACK:

Assignment / Batch Details
Customer Code: Batch Number: Elapsed Batch Counter: Total Batch:
Recipe Code / Grade: Production Qty MP: Truck Registration Number:
Recipe Name: Mixer Capacity / Batch Size MP: Driver Name:
Site: Moisture in %: Truck Id:

Date	Time	Message	Status

Alarm:

25-Jan-2013 03:09 PM (00:00)

Compact Concrete Mixing Plant CP30

Technical Data

Description	Unit	CP 30	CP 45
Mixer		Pan mixer / Planetary	Pan mixer
Model		T500	T750
Mixer Size (Filling volume/compacted concrete)	l	750/500	1125/750
Throughput (Volume of compacted concrete with a mixing time of 30 sec in continuous operation)	m ³ /h	30	42
Concrete discharge height	m	4.1	4.1
Mixer platform height	m	4.28	4.3
Weighing capacity			
aggregate	kg	1250	1875
cement	kg	300	600
water	kg	150	300
Aggregate Storage			
Type 1 : Star batcher			
complete storage with a box radius of 10m	approx.m ³	500	500
storage angle	degrees max.	180	180
active storage of aggregate	approx.m ³	25	25
aggregate types		4	4
Type 2 : Compartment batcher			
No of compartments		4	4
complete storage capacity	approx.m ³	40	40
Type 3 : Inline silo			
No of compartments		4/5/6	4/5/6
Bin capacity	m ³ each bin	4 to 30	4 to 30
Binder types	upfo	2/3	2/3
Water supply (fresh water)	DN	50	50
Water operating pressure	bar	4to5	4to5
Operating voltage	V	415/380*/220*	415/380* / 220*
Admissible voltage fluctuation	%	+/-10	+/-10
Mains frequency	Hz	50	50

* 380V/50 Hz or 220 V/60 Hz available on request.



SCHWING - STETTER ALWAYS
CLOSE TO THE CUSTOMER

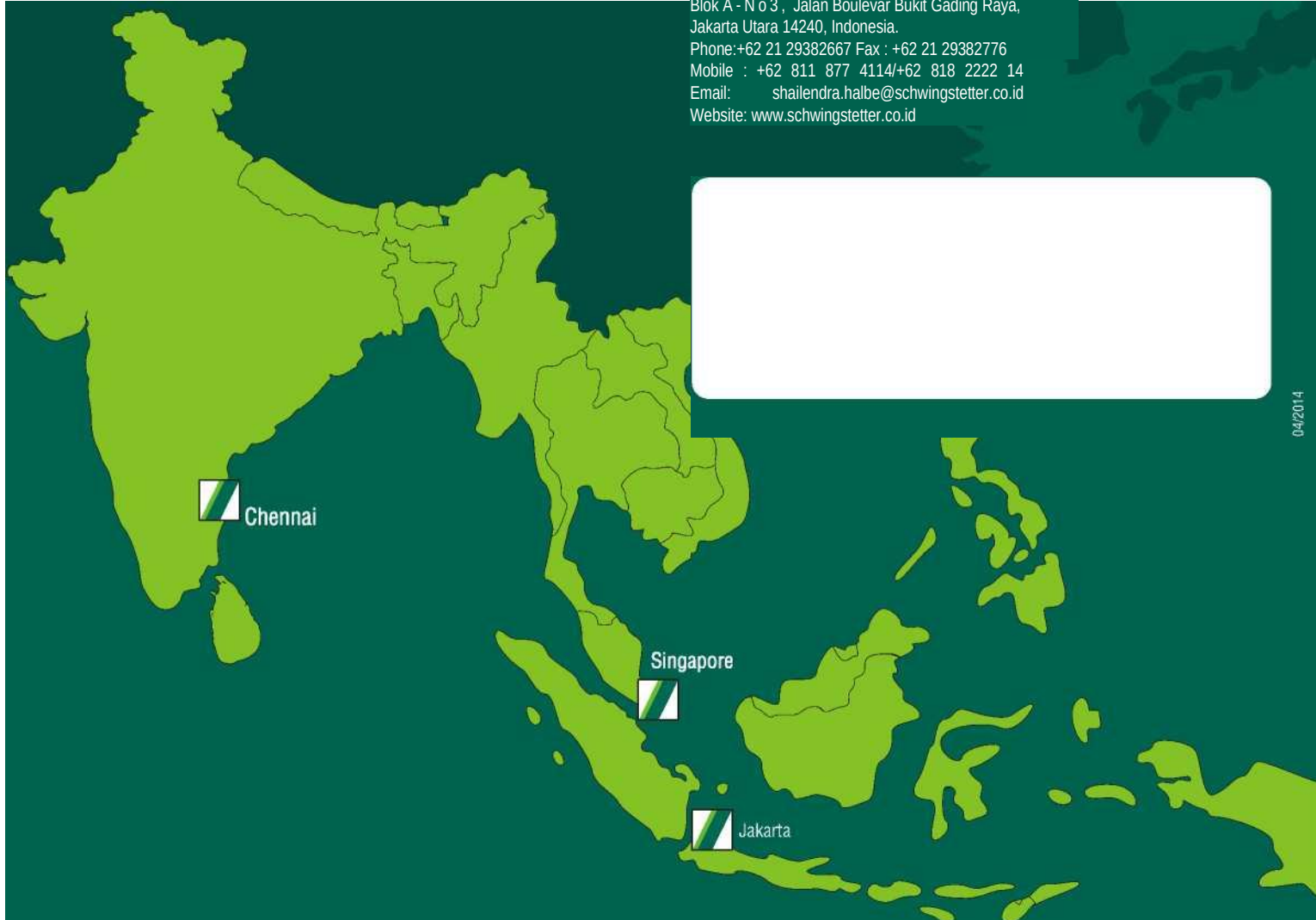
f A

SCHWING STETTER PVT LTD

INDIA:

INDONESIA:

SCHWING Stetter - Indonesia Representative Office
Rukan Kokan Permata Kelapa Gading
Blok A - N o 3 , Jalan Boulevard Bukit Gading Raya,
Jakarta Utara 14240, Indonesia.
Phone: +62 21 29382667 Fax : +62 21 29382776
Mobile : +62 811 877 4114/+62 818 2222 14
Email: shailendra.halbe@schwingstetter.co.id
Website: www.schwingstetter.co.id



04/2014

F 71 - 72, SIPCOT Industrial Park, Irungattukottai,
Sriperumpudur Taluk, Kancheepuram District,
Tamil Nadu-602105.

Phone : +91 44 2715 6780/781,47108100 Fax : +91 44 2715 6539 Email: enquiry@schwingstetterindia.com Website: www.schwingstetterindia.com

SINGAPORE:

Schwing Stetter (India) Pvt. Ltd.

Asia Pacific Representative Office 20 Bendemeer Road #03-12 Cyberhub Building Singapore-339914 Phone : +65 6871 8848 Mobile : +65 98300123 Email: aseetho@schwing.de

The Data given in this brochure are subject to change without notice.